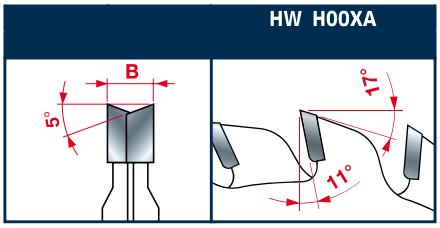
LI16M

HW – podcinacze regulowane

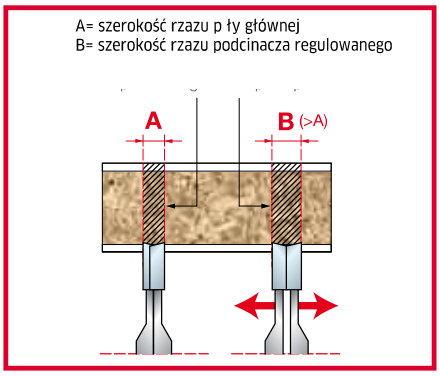
Do podcinania powłok płyt obustronnie laminowanych.
Urządzenia: poziome piły do formatyzowania pakietu płyt bez regulacji wysokości podcinacza. Maks. głębokość cięcia 2 mm.
Geometria zęba: ząb przemiennie skośny (ATB) 5° z dodatnim kątem natarcia.
Materiał: płyta wiórowa obustronnie laminowana lub MDF.







Geometria zęba



D mm	B mm	d mm	Z	Urządzenia	Kod	SAP
80	2,8-3,6	20	10+10	Robland	**LI16M HA3**	F03FS02502
80	2,8-3,6	20	12+12	Felder	**LI16M GA3**	F03FS02501
100	2,8-3,6	20	12+12	Schelling – Panhans – Martin	**LI16M BA3**	F03FS02491
100	2,8-3,6	22	12+12	Altendorf – Striebig – Panhans	**LI16M BB3**	F03FS02493
100	2,8-3,6	25,4	12+12	Baldan	**LI16M BR3**	F03FS07433
105	2,8-3,6	20	10+10		**LI16M CA3**	F03FS02495
120	2,8-3,6	20	12+12	Holzher – SCM	**LI16M AA3**	F03FS02485
120	2,8-3,6	22	12+12	Altendorf – Martin – Mrozek	**LI16M AB3**	F03FS02488
120	2,8-3,6	50	12+12	Altendorf – Griggio	**LI16M PF3***	F03FS02512
120	2,8-3,6	50	12+12	Felder	**LI16M RF3***	F03FS06512
120	4,0-5,0	50	12+12		**LI16M IF3***	F03FS02504
125	2,8-3,6	20	12+12	Paoloni	**LI16M FA3**	F03FS02500
125	2,8-3,6	20	14+14		**LI16M EA3**	F03FS02498
125	2,8-3,6	22	14+14		**LI16M EB3**	F03FS02499
125	4,0-4,7	20	20+20	SCM	**LI16M DA3**	F03FS02496
125	4,0-5,0	45	12+12	Giben – Mayer	**LI16M KE3**	F03FS02506
160	4,0-5,2	60	20+20		**LI16M IH3**	F03FS02505
180	2,8-3,6	30	20+20	Kolle	**LI16M LC3**	F03FS02508
180	4,0-5,0	20	20+20	Schelling	**LI16M MA3**	F03FS02509
180	4,4-5,6	45	20+20	Holzma	**LI16M NE3**	F03FS02510
200	4,0-5,2	50	28+28	Giben	**LI16M OF3**	F03FS02511

* Regulacja szerokości przez urządzenie, bez użycia kołnierzy dystansowych